



RUBBERWOOD Technische Fiche



Rubberwood is afkomstig van de rubberboom, die begin 20ste eeuw massaal aangeplant is in plantages in Zuidoost-Azië met als doel de productie van latex, de grondstof van natuurlijk rubber. De latex wordt getapt door te kerven in de schors van de boom.

Na 25 à 30 jaar wordt het latex-rendement te laag en wordt de plantage gekapt en heraanplant. Tot in de 80'er jaren werd het hout verbrand, omdat het niet bewaard kon worden.

Nu wordt het hout behandeld en volledig gebruikt : het zwaardere hout om te verzagen voor meubel- en trappenhout (productie van panelen), het lichtere hout en de takken voor de productie van spaanplaat en MDF.

Het kerven in de schors geeft de typische fouten (tapping marks) in het rubberwood. Deze tapping marks overgroeien in de stam waardoor, na het verzagen, enkel korte lengtes beschikbaar zijn. Daardoor is rubberwood bijna altijd gevingerlast en is de kwaliteitsselectie op fouten en kleur uiterst belangrijk.

Naam	:	Rubberwood
Botanische naam	:	Hevea brasiliensis (Wild.) Muell. Arg.
Familie	:	Euphorbiaceae
Herkomst	:	oorspronkelijk Amazonegebied in Zuid-Amerika. Later op grote schaal aangeplant in plantages in Zuid-Oost Azië
Spint	:	niet onderscheidbaar van kernhout
Kernhout	:	Kleur varieert van lichte kleur, over rose naar donker Draad: recht, occasioneel ondulé Grain: gemiddeld uniform Nerf: matig grof, gelijkmatig parenchyma overvloedig aanwezig

Fysische eigenschappen

- volumieke massa vers gezaagd	:	800 kg/m ³
- volumieke massa à 12 % H.V.	:	560-640-680 kg/cm ³
- vezelvezadigingspunt	:	28 %
- werken bij schommelingen in de luchtvochtigheid, bij houtvocht van 15 %		
Tangentiële krimp	60 tot 30 % RV	: 0.8 %
	90 tot 60 % RV	: 1.3 %
Radiële krimp	60 tot 30 % RV	: 0.4 %
	90 tot 60 % RV	: 0.5 %
- krimp in % van de afmetingen vers		
Tangentiële krimp	nat – 12 %	: 2.7 %
	nat – geheel droog	: 6.2 %
Radiële krimp	nat – 12 %	: 0.9 %
	nat – geheel droog	: 2.4 %
- Buigsterkte	:	66 N/mm ²
- Elasticiteitsmodulus	:	9200 N/mm

TECHNISCHE FICHE **Verlijmde panelen en onderdelen in RUBBERWOOD**

selectie van het hout op kwaliteit en kleur

SUPERIOR kwaliteit = enkel uniforme lichte kleur en AA-kwaliteit op beide zijden

Slechts 20 % van het hout wordt behouden voor SUPERIOR-kwaliteit.

De resterende 80 % dient om « Aziatische kwaliteit » te produceren voor de lokale markt.

Ovendroog 10% (+/- 2 %) door 3 x te drogen

Breedte lamellen : gemiddeld ca 45 mm (35-60mm), uniform per paneel

Goed gesloten vingerlas, enkel zichtbaar aan de zijkant van het paneel

Watervaste D4 verlijming met PVAc lijm van Akzo Nobel

Beide zijden geschuurd met P 180

Degelijk verpakt op paletten beschermd met karton en plastic

Plastiekverpakking per paneel of per pak (beide op stock en verkrijgbaar zonder meerprijs)



dikte mm	breedte mm	lengte mm	stuks/pak
Panelen op voorraad			
15	1100	4500	42
18	1100	4500	36
18	1210	4500	36
22	1100	4500	30
22	1210	4500	30
30	600	5100	36 (enkel verkoop per pak)
30	710	3650	32
30	810	3650	32
30	1210	3650	20
30	1210	4500	22
33	120	4500	180 (enkel verkoop per pak)
33	270	5100	80 (enkel verkoop per pak)
33	600	5100	33 (enkel verkoop per pak)
33	1100	4500	20
40	1100	2500	25 (enkel verkoop per pak)
40	650	4500	27
40	650	5100	27
40	1100	4500	17
44	600	5100	25 (enkel verkoop per pak)
44	1100	2500	23 (enkel verkoop per pak)
44	1100	4500	15
51	650	5100	22
56	650	4500	20
63	650	4500	17
63	650	5100	17



Palen op voorraad			
55	55	5100	80 (enkel verkoop per pak)
70	70	4000	55
70	70	4500	56 (enkel verkoop per pak)
85	85	4000	55
85	85	4500	56 (enkel verkoop per pak)

Andere diktes, formaten en onderdelen : te produceren op bestelling (op aanvraag)

Meer info op www.dbhardwoods.com

V.20.1

