



RUBBERWOOD (HEVEA) Fiche Technique



Le rubberwood provient de l'arbre à caoutchouc, qui a été massivement planté au début du XXe siècle dans des plantations en Asie du Sud-Est, dans le but de produire du latex, la matière première du caoutchouc naturel. Le latex est récolté en incisant l'écorce de l'arbre.

Après 25 à 30 ans, le rendement en latex devient trop faible, et la plantation est alors abattue et replantée. Jusqu'aux années 1980, le bois était brûlé car il ne se conservait pas. Aujourd'hui, il est traité et entièrement valorisé : les grumes sont sciées pour la fabrication de meubles et d'escaliers (panneaux), tandis que les bois petits et les branches sont utilisés pour la production de panneaux de particules et de MDF.

Les incisions dans l'écorce laissent des marques typiques appelées "tapping marks". Celles-ci se referment partiellement dans le tronc, mais lors du sciage, seules de courtes longueurs sont disponibles en bois sans défauts. C'est pourquoi le rubberwood est presque toujours abouté (finger-jointed) et une sélection rigoureuse sur les défauts et la couleur est essentielle.

Nom :	Rubberwood (Hevea)
Nom botanique :	<i>Hevea brasiliensis</i> (Wild.) Muell. Arg.
Famille :	Euphorbiaceae
Origine :	Région amazonienne en Amérique du Sud (origine naturelle), puis largement cultivé en plantations en Asie du Sud-Est
Aubier :	non distinct du bois de cœur
Bois de cœur :	couleur variant du clair au rose, voire foncé
Fil :	droit, occasionnellement ondulé
Grain :	moyennement uniforme
Texture :	moyennement grossière, régulière
Parenchyme :	abondamment présent

Propriétés physiques

Masse volumique bois frais :	800 kg/m ³
Masse volumique à 12 % H.R. :	670 kg/m ³
Point de saturation des fibres :	28 %

Comportement en fonction des variations d'humidité de l'air, pour un taux d'humidité du bois de 15 % :

Retrait tangentiel	de 60 à 30 % H.R. :	0,8 %
	de 90 à 60 % H.R. :	1,3 %
Retrait radia	de 60 à 30 % H.R. :	0,4 %
	de 90 à 60 % H.R. :	0,5 %

Retrait total en % des dimensions bois frais :

Retrait tangentiel	bois frais – 12 % :	2,7 %
	bois frais – complètement sec :	6,2 %
Retrait radial	bois frais – 12 % :	0,9 %
	bois frais – complètement sec :	2,4 %

Résistance à la flexion :	66 N/mm ²
Module d'élasticité :	9 200 N/mm ²
Résistance à la compression parallèle au fil :	32 N/mm ²
Résistance à la compression perpendiculaire au fil :	4,7 N/mm ²
Résistance au cisaillement :	11 N/mm ²
Dureté Janka surface longitudinale :	4 350 N
surface d'extrémité (bout) :	4 753 N

Usinabilité

Bois massif :	Sciage : facile Séchage : relativement rapide, avec risque de déformation Usinage : facile, bon collage et bonne tenue des vis clouage : pré-perçage recommandé
Finition :	bonne (huile ou vernis)
Placage :	Tranchage possible, mais généralement trop petit diamètre pour le déroulage

Applications

Bois massif :	Escaliers Plateaux de table, plans de travail, panneaux Dormants de porte Meubles et éléments (chambres, salles à manger, etc.) Parquets Tournage (pieds de table, pieds sphériques, etc.) Articles ménagers, luminaires, pieds de lampe
---------------	--

Portes coupe-feu

Les panneaux en rubberwood de DB Hardwoods sont autorisés pour l'installation de portes RF 30 de De Coene Products et Theuma.

Le bloc-cadre doit avoir une section minimale de 75 x 40 mm.

Remarques

- **Pas de durabilité naturelle sans traitement.**
Afin d'éviter toute détérioration, le rubberwood est traité contre le bleuissement et les attaques d'insectes dans la semaine suivant l'abattage.
La méthode la plus appropriée est un traitement sous pression dans des autoclaves, où des agents de préservation (acide borique) sont injectés dans le bois à l'aide de pression hydraulique. Cela garantit une protection permanente du bois.
- **Le rubberwood est 100 % écologique :** il provient d'arbres en fin de vie.
Le bois de l'arbre à caoutchouc n'est utilisé qu'après la fin complète de son cycle de production de latex, contrairement à d'autres essences abattues uniquement pour leur bois.
De plus, nous valorisons aujourd'hui un matériau qui était auparavant simplement brûlé.
Le volume de bois de rubberwood ainsi récupéré évite chaque année l'abattage d'environ 600 000 hectares de forêts tropicales naturelles.
- **Il existe également un aspect social important.**
Environ 75 % des plantations d'hévéas dans le monde appartiennent à de petits exploitants (appelés smallholders), représentant environ 4 millions de ménages.
Ces familles vivent souvent avec des revenus modestes issus de leurs plantations de 0,5 à 5 hectares en moyenne.
La vente des billes de bois et les emplois supplémentaires créés dans l'industrie du bois représentent un complément de revenu important pour ces foyers.

Panneaux collés et composants en HEVEA

Sélection du bois selon la qualité et la couleur

Qualité SUPERIOR = **uniquement couleur uniforme claire et qualité AA des deux côtés**

Seulement 20 % du bois est retenu pour la qualité SUPERIOR.

Les 80 % restants sont utilisés pour produire de la « qualité asiatique » pour le marché local.

Séchage au four 10 % (+/- 2 %) par un séchage en 3 étapes.

Largeur des lames : environ 45 mm en moyenne (35-58 mm), uniforme par panneau.

Collage à rainure et languette bien fermé, uniquement visible sur le côté du panneau.

Collage résistant à l'eau D4 avec colle PVAc d'Akzo Nobel.

Les deux côtés poncés avec G 240.

Emballage soigné sur palettes protégées par du carton et du plastique.

Emballage plastique par panneau ou par paquet (les deux en stock et disponibles sans supplément de prix).



Qualité SUPERIOR sur stock: couleur claire et qualité AA sur les 2 faces (= 20 % du bois est retenu)

15 x 1100 x 4500	44 pcs/pqt
18 x 1100 x 4500	36 pce/pqt
1210 x 4500	36 pce/pqt
22 x 1100 x 4500	30 pce/pqt
1210 x 4500	30 pce/pqt
27 x 1100 x 4500	25 pce/pqt
30 x 710 x 3650	32 pce/pqt
810 x 3650	32 pce/pqt
1210 x 3650	20 pce/pqt
1210 x 4500	22 pce/pqt
33 x 270 x 5100	80 pce/pqt (*)
600 x 5100	33 pce/pqt
1100 x 4500	20 pce/pqt
40 x 650 x 4500	27 pce/pqt
650 x 5100	27 pce/pqt
1100 x 2500/3000	25 pce/pqt
1100 x 4500	17 pce/pqt
44 x 600 x 5100	25 pce/pqt (*)
1100 x 2500	23 pce/pqt
1100 x 4500	15 pce/pqt
51 x 650 x 5100	22 pce/pqt
56 x 650 x 4500	20 pce/pqt
63 x 650 x 4500	17 pce/pqt
650 x 5100	17 pce/pqt
70 x 650 x 4500	15 pce/pqt

CARRELETS SUR STOCK

55 x 55 x 5100	100 pcs/pqt
70 x 70 x 4000 / 4500 (*)	56 pcs/pqt
85 x 85 x 4000 / 4500 (*)	55 pcs/pqt

Qualité 1 FACE A/B sur stock : qualité A sur la face qualité B sur la contreface

15 x 1100 x 4500	44 pce/pqt
18 x 1100 x 4500	36 pce/pqt
22 x 1100 x 4500	30 pce/pqt
30 x 710 x 3650	32 pce/pqt
810 x 3650	32 pce/pqt
1210 x 3650	20 pce/pqt
1100 x 4500	22 pce/pqt
33 x 600 x 4500	33 pce/pqt
600 x 5100	33 pce/pqt
1100 x 4500	20 pce/pqt
38 x 1100 x 4500	18 pce/pqt (*)
40 x 650 x 4500	27 pce/pqt
650 x 5100	27 pce/pqt
1100 x 2300	27 pce/pqt (*)
1100 x 3000	27 pce/pqt
1100 x 4500	17 pce/pqt
44 x 1100 x 2300	22 pce/pqt (*)
1100 x 3000	22 pce/pqt
1100 x 4500	15 pce/pqt
51 x 650 x 5100	22 pce/pqt
56 x 650 x 4500	20 pce/pqt
63 x 650 x 5100	17 pce/pqt

(*) = se vend uniquement par paquet

SUR MESURE à partir de 5 à 10 m³

Plus d'info sur www.dbhardwoods.com

V.25.1

